

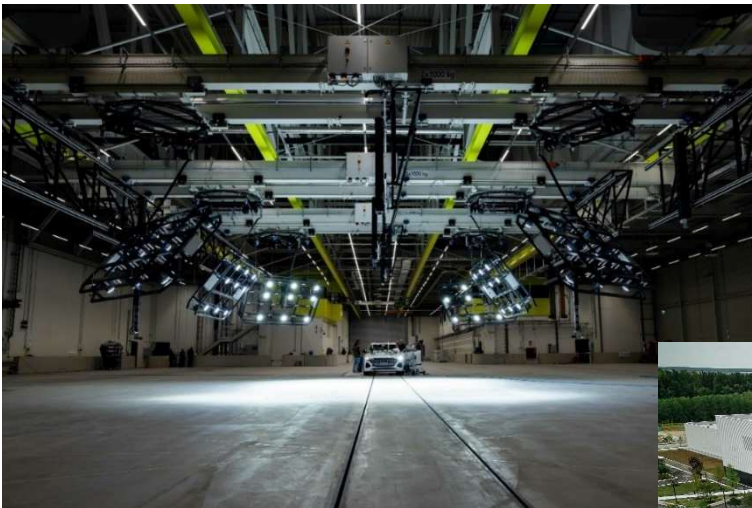


Bild: Copyright: AUDI AG (Internet Bild-Nr. A234751)



Bild: Copyright: AUDI AG (Internet Bild-Nr. A234766)

GEBRÜDER
PETERS

IN-CAMPUS Sicherheitszentrum

GEWERKE

Raumlufttechnik (RLT)

AUFTRAGGEBER

Audi AG

ZEITRAUM

Juni 2021 – Aug. 2023 (26 Monate)

PROJEKTVOLUMEN

ca. 3,9 Mio. EUR netto

PROJEKTbeschreibung

Das neue Audi Fahrzeugsicherheitszentrum auf dem incampus Gelände in Ingolstadt ist die wichtigste Entwicklungseinrichtung von Audi auf dem Gebiet der passiven Sicherheit.

Rund 100 Mitarbeitende werden vor Ort tätig sein und alle heute bekannten und relevanten Testszenarien darstellen. Der Kernbereich der Anlage hat eine Fläche von 130 mal 110 Metern und ist 20 Meter hoch. Die integrierte Crasharena besteht aus einem stützenfreien Bereich von 50 mal 50 Metern, die gegenläufigen Anlaufbahnen haben eine Gesamtlänge von 250 Metern und erlauben Versuche mit Geschwindigkeiten, die über den heute üblichen Anforderungen liegen. Durch eine zusätzliche Bahn sind darüber hinaus Car-to-Car-Crashes im rechten Winkel mit zwei Fahrzeugen zueinander möglich.

Konzept, Technik und angrenzende Erweiterungsflächen wurden vorausschauend geplant. Sie ermöglichen eine flexible Nutzung und stellen sicher, dass das Audi Fahrzeugsicherheitszentrum auch im Hinblick auf sich weiter verschärfende Normen und Vorschriften auf den weltweiten Märkten für neue technologische Anforderungen gerüstet ist.

UNSERE LEISTUNGEN

Vollflächige maschinelle Be- und Entlüftung der jeweiligen Bereiche und Prüfstände mittels 11 Haupt-RLT-Anlagen, 8 Dachventilatoren und 27 Rohr- / Kanalventilatoren. Die Wärmerückgewinnung der RLT-Anlagen wurde mittels Rotations- und Kreuzstromwärmetauscher, wie auch mit KVS-System realisiert. Es wurden insgesamt 3 Bereiche mit einer Vollklimatisierung ausgestattet, um die geforderten engen Raumparameter einzuhalten. Alle RLT-Anlagen verfügen über eine Kaltentrauchungsfunktion.